

## Gebrauchsanweisung

### Sebond Grip

#### Zweckbestimmung:

Gerüstabdeckmaterialien sind lichthärtende oder chemisch härtende Materialien auf Kompositbasis zur Abdeckung unterschiedlicher Gerüstmaterialien bei einer anschließenden Verblendung mit Verbundkomposit oder einem Prothesenkunststoff.

#### Kurze Produktbeschreibung und Anwender:

##### Produktbeschreibung:

Lichthärtender universeller Grundieropaker zur Anwendung zwischen Sebond Smart und gängigen, auf dem Markt befindlichen lichthärtenden Pulver- bzw. Pastenopakern.

Sebond Grip verbessert den chemischen Verbund zwischen Primer und Opaker und trägt zu einem einfachen, sicheren und dauerhaften Haftverbund bei.

##### Anwender:

Zur Anwendung durch Zahntechniker in einem zahntechnischen Labor.

#### Zusammensetzung:

Siliziumdioxid, Urethandimethacrylat, Glaspulver, Pigmente, Initiatoren Füllstoffanteil: 62 Gew. %; anorganische Füllstoffe (0,005 - 3,0 µm)

#### Indikationen:

Zum Abdecken von Gerüstmaterialien in der Kronen- und Brücken-technik (handelübliche Dentalmetalle/-legierungen) bei Neuankündigungen und Reparaturen.

#### Kontraindikationen:

Bei bekannter Allergie gegen eine der Komponenten nicht verwenden.

#### Zusätzliche Angaben:

Enthält Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphinoxid. Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

#### Wechselwirkungen mit anderen Mitteln:

- Phenolische Substanzen (wie z.B. Eugenol) inhibieren die Polymerisation. Verwenden Sie daher keine Materialien, die solche Substanzen enthalten.
- Allgemein bekannte Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinproduktes mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

#### Gerüstherstellung und Vorbereitung:

##### Vorbereitende Arbeiten:

Die Gerüste werden wie gewohnt nach den geltenden Richtlinien der Zahntechnik modelliert, gegossen oder CAD / CAM gefräst und ausgearbeitet.

Als Gerüstmaterialien können handelsübliche Dentalmetalle und -Legierungen, PMMA, PEEK und Zirkonoxid verwendet werden. Alle Materialien sind nach den Herstellerangaben zu verarbeiten und für die Weiterverarbeitung vorzubereiten (sandstrahlen, konditionieren).

Vor der Verwendung von Sebond Grip müssen die Gerüste konditioniert werden. Diese Gerüstkonditionierung erfolgt entsprechend des verwendeten Gerüstmaterials. Die Angaben des Herstellers sind zu beachten.

Die Oberfläche wird gesandstrahlt und mit ölfreier Druckluft ab-geblasen.

Als Haftkomponente (Primer) wird Sebond Smart gemäß Gebrauchsanweisung appliziert.

#### Vorgehensweise:

Sebond Grip wird mit einem festen Kurzhaarpinsel dünn aufgetragen. Um einen optimalen Haftverbund zu erzielen sind mindestens zwei Schichten nötig. Die Fließfähigkeit kann durch Röhren auf einem Anmischblock optimiert werden. Im Bereich der Retentionen ist auf besonders dünnes Auftragen zu achten. Jede Schicht wird separat polymerisiert.

#### Lichthärtegerät

Lichthärtegerät	Zeit
HiLite / Uni-XS	90 sec.
Labolight LV-II / III	1 min.
Solidilite	1 min.

#### Nachgelagerte Arbeiten:

Anschließend wird ein handelsüblicher Opaker aufgetragen und mit einem handelsüblichen Verbundkomposit die Arbeit gestaltet. Die Angaben des Herstellers sind zu beachten.

#### Reparaturen:

Reparaturen erfolgen außerhalb des Mundes.

Die zu reparierende Oberfläche wird wie unter Vorbereitende Arbeiten beschrieben vorbereitet.

Die Vorgehensweise ist unter Vorgehensweise, die nachgelagerten Arbeiten sind unter Nachgelagerte Arbeiten beschrieben.

#### Troubleshooting / FAQ Liste:

- Die Gerüstoberflächen müssen von Fettschichten und von Polierresten gereinigt sein.
- Sebond Grip sollte nur in dünnen Schichten aufgetragen werden.
- Zur Polymerisation keine Zwischenpolymerisationsgeräte verwenden.

#### Fehler

#### Ursache

#### Abhilfe

Wird nicht fest	zu dick auf aufgetragen	nur dünn in mehreren Schichten auftragen
	unzureichende Polymerisation	Polymerisationszeiten beachten <ul style="list-style-type: none"><li>- Lampe prüfen / ggf. Lampe erneuern</li><li>- Eine Verlängerung der Polymerisationszeit bewirkt keine größere Aushärtetiefe</li><li>- keine Zwischenpolymerisationslampe verwenden</li></ul>
Material in der Spritze zu fest	Spritze bei unter 10°C gelagert	Material bei Raumtemperatur lagern bzw. vor der Verarbeitung rechtzeitig auf Raumtemperatur bringen
	unzureichende Polymerisation	Polymerisationszeiten beachten
Oberfläche schmierig	Gerät prüfen / regelmäßig warten	Gerät prüfen / regelmäßig warten

#### Verarbeitungszeit der Massen:

Je nach Lichtverhältnissen 1-3 min.

#### Lagerung:

Lagertemperatur 10 - 25°C / 50 - 77°F.

Spritze sofort nach Gebrauch gut verschließen.

#### Haltbarkeit:

Die maximale Haltbarkeit ist auf dem Etikett der jeweiligen Spritze aufgedruckt.

Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.

#### Nebenwirkungen:

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinprodukts sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z. B. Allergie) oder örtliche Missempfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Alle im Zusammenhang mit der Verwendung dieses Produkts auftretenden schwerwiegenden Vorfälle sind dem unten angegebenen Hersteller und der jeweils zuständigen Behörde zu melden.

#### Gewährleistung:

Unsere Anwendungstechnischen Hinweise, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder durch praktische Anleitung erteilt wurden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsre Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb mögliche Änderungen vor.

#### Gegenanzeigen / Wechselwirkungen:

Bei Überempfindlichkeit des Patienten gegen einen der Bestandteile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes/Zahnarztes verwendet werden. In diesen Fällen ist die Zusammensetzung des von uns gelieferten Medizinproduktes auf Anfrage erhältlich.

#### Hinweis:

Geben Sie bitte alle o. g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine Sonderanfertigung verarbeiten. Beachten Sie bei der Verarbeitung die hierfür existierenden Sicherheitsdatenblätter.

#### Hinweis zur Entsorgung:

Restmengen und Verpackungsmaterial sind entsprechend der lokalen und/oder gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.

## Instructions for use

### Sebond Grip

#### Designation of purpose:

Framework covering materials are light-curing or chemically curing materials on composite basis for covering different framework materials for subsequent veneering with a veneering composite or a denture acrylic.

#### Brief product description and users:

##### Product description:

Light-curing universal groundig opaquer for the use between Sebond Smart and conventional light-curing powder or paste opaques which are available in the market.

Sebond Grip improves the chemical bond between primer and opaquer and contributes to an easy, safe and lasting bond.

#### Users:

For use by dental technicians at a dental laboratory.

#### Composition:

Silicon dioxide, urethane dimethacrylate, glass powder, pigments, initiators.

Filler content: 62 weight %, anorganic filler (0.005 - 3.0 µm).

#### Indications:

For covering framework materials in the crown and bridge technique (conventional dental metals or alloys) when producing new restorations and for repairs.

#### Contra-indications:

Do not use in case of a known allergy against one of the components.

#### Additional information:

Contains diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphine oxide. May cause allergic skin reactions.

#### Cross-reactions with other agents:

- Phenolic substances (such as e. g. Eugenol) inhibit polymerization.
- Do not use materials which contain such substances.
- Generally known cross-reactions or interactions of the medical device with other materials already in the mouth must be considered by the dentist when using the material.

#### Framework design and preparation:

##### Preparatory tasks:

The frameworks are designed, cast or CAD / CAM-milled and then finished as usual, in accordance with the standards of dental technology.

Conventional dental metals and alloys, PMMA, PEEK, and zirconium dioxide can be used as framework materials. All materials are to be used and to be prepared for processing (sand-blasting, conditioning) in accordance with the manufacturer's instructions.

Before applying Sebond Grip, the frameworks must be conditioned. The conditioning of a framework must be carried out depending on the framework material used. Please observe the manufacturer's instructions.

The surface is sand-blasted and blown off with oil-free compressed air.

As bonding agent (primer), use Sebond Smart in accordance with the manufacturer's instructions.

#### Procedure:

Thinly apply Sebond Grip with help of a tight short-haired brush. At least two layers are necessary in order to achieve an optimum bond. It is possible to optimize the flowability by stirring on a mixing block. Make sure to apply an extra-thin layer in the area of retentions. Each layer is polymerized separately.

#### Light curing system

Light curing system	Time
HiLite / Uni-XS	90 sec.
Labolight LV-II / III	1 min.
Solidilite	1 min.

#### Subsequent tasks:

Afterwards, a conventional opaquer is applied and the restoration is designed with a conventional veneering composite. Observe the manufacturer's instructions.

#### Repairs:

Carry out any repairs outside the mouth.

The surface to be repaired is prepared as described in section "Preparatory tasks".

The procedure is described under "Procedure" and the subsequent tasks are described under "Subsequent tasks".

#### Troubleshooting / list of frequently asked questions:

- Clean the framework surfaces from grease and polishing residue.
- Apply Sebond Grip only in thin layers.
- Do not use intermediary polymerization units for polymerization.

Error	Cause	Remedy
does not cure	applied too thickly	apply only in thin layers
insufficient polymerization		observe polymerization times
		- check lamp/replace lamp if necessary
		- extending the polymerization time will not effectuate a greater polymerization depth
material is too hard inside the syringe	syringe was stored at a temperature under 10°C (50°F)	store the material at room temperature or let the material reach room temperature in time before its use
greasy surface	insufficient polymerization	observe polymerization times
		check unit/regular maintenance

#### Working range of the material:

1-3 min., depending on light conditions

#### Storage:

Storage temperature 10 - 25°C / 50 - 77°F.

Tightly close syringe immediately after each use.

#### Shelf-life:

The maximum shelf-life is printed on the label of each packaging.

Do not use after the expiration date.

#### Side-effects:

With proper use of this medical device, unwanted side-effects are extremely rare. Reactions of the immune system (e. g. allergies) or local discomfort, however, cannot be ruled out completely. All serious incidents arising in connection with the use of this product must be reported to the manufacturer indicated below and to the relevant competent authority.

#### Guarantee:

Our processing instructions, regardless of whether they are issued verbally, in writing or in the form of a practical demonstration, are based upon our own experience and can therefore be regarded solely as guidelines. Our products are subject to continuous development. We therefore reserve the right to make possible changes.

#### Contra-indications / interactions:

## Sebond Grip

### Désignation de l'objectif:

Les matériaux de recouvrement d'armature sont des matériaux photopolymérisables ou chimiquement polymérisables à base de composite pour le recouvrement de différents matériaux d'armature en vue d'une stratification ultérieure avec un composite de stratification ou un acrylique de prothèse.

### Breve description du produit et des utilisateurs:

#### Description du produit:

Opaque universel de base photopolymérisable à utiliser entre Sebond Smart et les opaques photopolymérisables conventionnels en poudre ou en pâte disponibles sur le marché.

Sebond Grip améliore la liaison chimique entre le primaire et l'opaque et contribue à une liaison adhésive simple, sûre et durable.

#### Utilisateurs:

Pour une utilisation par les techniciens dentaires dans un laboratoire dentaire.

#### Composition:

Dioxyde de silicium, uréthane diméthacrylate, poudre de verre, pigments, initiateurs.

Teneur en charges: 62% en poids, charge anorganique (0,005 - 3,0 µm).

#### Indications:

Pour le recouvrement des matériaux d'armature dans la technique des couronnes et des ponts (métaux ou alliages dentaires conventionnels) lors de la réalisation de nouvelles restaurations et pour les réparations.

#### Contre-indication:

Ne pas utiliser en cas d'allergie connue à l'un des composants.

#### Informations supplémentaires:

Contient de l'oxyde de diphenyl(2,4,6-triméthylbenzoyl)-phosphine. Peut provoquer des réactions allergiques cutanées.

#### Réactions croisées avec d'autres agents:

- Les substances phénoliques (comme par exemple l'eugenol) inhibent la polymérisation. Ne pas utiliser de matériaux qui contiennent de telles substances.
- Les réactions croisées ou interactions généralement connues du dispositif médical avec d'autres matériaux déjà présents dans la bouche doivent être prises en compte par le dentiste lors de l'utilisation du matériau.

#### Conception et préparation des armatures:

##### Travail préparatoire:

Les armatures sont modelées, coulés ou fraisés par CAD / CAM et finis comme d'habitude selon les directives en vigueur de la technique dentaire. Les métaux et alliages dentaires classiques, le PMMA, le PEEK et le dioxyde de zirconium peuvent être utilisés comme matériaux d'armature.

Tous les matériaux doivent être utilisés et préparés pour le traitement (sablage, conditionnement) conformément aux instructions du fabricant.

Avant d'appliquer Sebond Grip, les armatures doivent être conditionnées. Le conditionnement d'une armature doit être effectué en fonction du matériau d'armature utilisé. Veuillez respecter les instructions du fabricant.

La surface est sablée et soufflée à l'air comprimé exempt d'huile.

Comme agent de liaison (primaire), utilisez Sebond Smart conformément aux instructions du fabricant.

#### Procédure:

Appliquer Sebond Grip en couche mince à l'aide d'une brosse à poils courts et serrés. Au moins deux couches sont nécessaires afin d'obtenir une liaison optimale. Il est possible d'optimiser la fluidité en remuant sur un bloc de mélange. Veillez à appliquer une couche extra-fine dans la zone des rétentions. Chaque couche est polymérisée séparément.

système de photopolymérisation	temps de polymérisation
HiLite / Uni-XS	90 sec.
Labolight LV-II / III	1 min.
Solidilite	1 min.

#### Travaux ultérieurs:

Ensuite, un opaquer conventionnel est appliqué et la restauration est conçue avec un composite de placage conventionnel. Respecter les instructions du fabricant.

#### Réparations:

Effectuez les réparations à l'extérieur de la bouche.

La surface à réparer est préparée comme décrit dans la section "Travail préparatoire".

La procédure est décrite au paragraphe "Procédure" et les travaux ultérieurs sont décrites au paragraphe "Travaux ultérieurs".

#### Résolution de problèmes / Liste des questions fréquemment posées

- Nettoyez les surfaces de l'armature de la graisse et des résidus de polissage.
- Appliquer Sebond Grip uniquement en couches minces.
- Ne pas utiliser d'unités de polymérisation intermédiaires pour la polymérisation.

Erreur	Cause	Remède
ne polymérisé pas	appliqué trop épais	appliquer uniquement en fines couches
	polymérisation insuffisante	observer les temps de polymérisation  - vérifier la lampe / remplacer la lampe si nécessaire - prolonger le temps de polymérisation ne permet pas d'obtenir une plus grande profondeur de polymérisation - ne pas utiliser une lampe de polymérisation intermédiaire
le matériau est trop dur dans la seringue	la seringue a été stockée à une température inférieure à 10°C (50°F)	conserver le matériel à température ambiante ou le laisser atteindre la température ambiante avant de l'utiliser
surface grasseuse	polymérisation insuffisante	observer les temps de polymérisation  vérifier l'appareil / entretien régulier

#### Durée de traitement du matériau:

1 - 3 min., selon les conditions de lumière

#### Stockage:

Température de stockage 10 - 25°C / 50 - 77°F.

Fermez bien la seringue immédiatement après chaque utilisation.

#### Durabilité:

La durée de conservation maximale est imprimée sur l'étiquette de l'emballage correspondant. Ne pas utiliser après la date de péremption.

#### Efets secondaires:

En cas de préparation et d'utilisation conforme, l'apparition d'effets secondaires indésirables de ce produit médical est extrêmement rare. Les réactions immunitaires (telles qu'une allergie) ou autres sensations locales désagréables ne peuvent cependant être entièrement exclues par principe. Tout incident grave lié à l'utilisation de ce produit doit être signalé au fabricant indiqué ci-dessous et à l'autorité compétente concernée.

#### Garantie:

Nos consignes d'utilisation, qu'elles soient fournies oralement, par écrit ou via la notice pratique, reposent sur notre propre expérience et ne sont fournies de ce fait qu'à titre indicatif. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Nous nous réservons donc le droit d'apporter d'éventuelles modifications.

#### Contre-indications / interactions:

Le produit ne doit pas être utilisé ou utilisé uniquement sous surveillance stricte assurée par un médecin/chirurgien-dentiste si le patient présente une hypersensibilité à l'un de ses composants. Dans ce cas, la composition du produit médical que nous fournissons est disponible sur demande.

#### Remarque:

Toutes les informations ci-dessus doivent être communiquées au médecin traitant pour le cas où il utiliserait ce produit médical pour une réalisation spéciale. Lors de la mise en œuvre, respecter les fiches de données de sécurité pour ce produit.

#### Note sur l'élimination:

Les quantités résiduelles et les matériaux d'emballage doivent être éliminés conformément aux réglementations locales et/ou légales.

## Istruzioni per l'uso

## Sebond Grip

### Designazione dello scopo:

I materiali di rivestimento per strutture sono materiali fotopolimerizzabili o chimicamente polimerizzabili su base composita per il rivestimento di diversi materiali per strutture da rivestire successivamente con un composito da rivestimento o una resina per protesi.

### Breve descrizione del prodotto e degli utenti:

#### Descrizione del prodotto:

Opaco universale smerigliato fotopolimerizzabile da utilizzare tra Sebond Smart e gli opachi convenzionali in polvere o in pasta fotopolimerizzabili disponibili sul mercato.

Sebond Grip migliora il legame chimico tra il primer e l'opaco e contribuisce a creare un legame adesivo facile, sicuro e duraturo.

#### Utilizzatori:

Per l'uso da parte di odontotecnici in un laboratorio odontotecnico.

#### Composizione:

Biossido di silicio, dimetacrilato di uretano, polvere di vetro, pigmenti, iniziatori.

Contenuto di riempitivo: 62% in peso, riempitivo anorganico (0,005 - 3,0 µm).

#### Indicazioni:

Per la copertura di materiali per strutture nella tecnica delle corone e dei ponti (metalli o leghe dentali convenzionali) nella realizzazione di nuovi restauri e per le riparazioni.

#### Controindicazioni / interazioni con altri agenti:

Non usare in caso di allergia nota contro uno dei componenti.

#### Informazioni aggiuntive:

Contiene difenil(2,4,6-trimetilbenzoyl)-ossido di fosfina. Può causare reazioni allergiche alla pelle.

#### Reazioni incrociate con altri agenti:

- Le sostanze fenoliche (come ad esempio l'eugenolo) inhibiscono la polimerizzazione. Non utilizzare materiali che contengono tali sostanze.
- Le reazioni incrociate o le interazioni generalmente note del dispositivo medico con altri materiali già presenti nel cavo orale devono essere prese in considerazione dal dentista quando utilizza il materiale.

#### Realizzazione della struttura protesica e preparazione:

##### Lavoro preparatorio:

Le strutture vengono progettate, fuse o fresate con CAD / CAM e poi rifinite come di consueto, secondo gli standard dell'odontotecnica.

Come materiali per le strutture si possono utilizzare i metalli e le leghe dentali convenzionali, il PMMA, il PEEK e il biossido di zirconio. Tutti i materiali devono essere utilizzati e preparati per la lavorazione (sabbiatura, condizionamento) secondo le istruzioni del produttore.

Prima di applicare Sebond Grip, le strutture devono essere condizionate. Il condizionamento di un'intelaiatura deve essere eseguito in base al materiale dell'intelaiatura stessa. Osservare le istruzioni del produttore.

La superficie viene sabbiata e soffiata con aria compressa priva di olio.

Come legante (primer), utilizzare Sebond Smart secondo le istruzioni del produttore.

#### Procedura:

Applicare Sebond Grip in modo sottile con l'aiuto di un pennello a pelo corto. Sono necessari almeno due strati per ottenere un'adesione ottimale. È possibile ottimizzare la fluidità mescolando su un blocco di miscelazione. Assicurarsi di applicare uno strato extra-sottile nell'area delle ritenute. Ogni strato viene polimerizzato separatamente.

#### Sistema di fotopolimerizzazione

Sistema di fotopolimerizzazione	Tempo
HiLite / Uni-XS	90 sec.
Labolight LV-II / III	1 min.
Solidilite	1 min.

#### Operazioni successive:

Successivamente si applica un opaco convenzionale e si realizza il restauro con un composito di rivestimento convenzionale. Osservare le istruzioni del produttore.

#### Riparazioni:

Eseguire le riparazioni all'esterno dell'imboccatura.

La superficie da riparare viene preparata come descritto nella sezione "Lavoro preparatorio".

La procedura è descritta in "Procedura" e le operazioni successive sono descritte in "Operazioni successive".

#### Risoluzione dei problemi / lista di domande frequenti:

- Le superfici della struttura devono essere prive di grasso e di residui di lucidatura.
- Applicare Sebond Grip solo in strati sottili.
- Non utilizzare sistemi di polimerizzazione intermedi per la polimerizzazione.

#### Errore

#### Causa

#### Rimedio

non cura	strato applicato troppo spesso	applicare solo in strati sottili
	polimerizzazione insufficiente	osservare i tempi di polimerizzazione  - controllare la lampada, sostituire se necessario - l'allungamento del tempo di polimerizzazione non comporta una maggiore profondità di polimerizzazione - Non utilizzare sistemi di polimerizzazione intermedi
il materiale nella siringa è troppo solido	siringa conservata a una temperatura ambiente o lasciare che il materiale raggiunga temperatura ambiente in tempo per il suo utilizzo	conservare il materiale a temperatura ambiente o lasciare che il materiale raggiunga temperatura ambiente in tempo per il suo utilizzo
superficie grasse	polimerizzazione insufficiente	osservare i tempi di polimerizzazione  controllare il sistema / fare una manutenzione regolare

#### Tempo di lavorazione del materiale:

1 - 3 minuti, a seconda delle condizioni di luce

#### Immagazzinamento:

Conservare a 10°C - 25°C (50°F - 77°F).

Chiudere bene la siringa dopo ogni utilizzo.

#### Scadenza:

La durata massima di conservazione è stampata sull'etichetta della rispettiva confezione. Non usare dopo la data di scadenza.</